

fullpaint

LÍNEA:
Industrial

PRODUCTO:
Porcelanato líquido



DESCRIPCIÓN

Material líquido de altos sólidos, transparente, endurecible por reacción química. Libre de solventes y sin olores, lo cual permite su uso para trabajos de interiores de poca ventilación.

Se presenta en dos componentes, para lograr el correcto desempeño mezclar hasta homogenizar dos volúmenes de parte A con uno de parte B.

Una vez endurecido forma un material trasparente brillante, sin contracción; tenaz, resistente al impacto, a la fricción y al ataque químico. Además, desarrolla una excelente apariencia decorativa de fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Color: Transparente. Se puede combinar con concentrados de pigmentos y cargas metálicas Fullpaint para lograr diferentes terminaciones y efectos.
- Densidad: 1 Kg/Lt.
- Dureza Shore D: 81
- Relación de mezcla: 2 :1 en volumen, parte A y parte B respectivamente
- Rendimiento: 1 m²/Litro, logrando un espesor de 1mm. Varía según la porosidad de la superficie.
- Secado:
 - Al tacto: 4 horas a una temperatura de 25 °c.
 - Dureza intermedia: 7 días. Solamente tránsito liviano.
 - Dureza final: 21 días. Permite tránsito pesado.
- Depende el espesor de la película y las condiciones ambientales.
- Horneado: Se puede acelerar el secado con estufa, a 60 °c seca en 30 minutos.
- Presentación: Kit de 1,5 y 6 litros. (kit de 30 litros a pedido).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, jabones o moho.
- Eliminar totalmente las partes sueltas o mal adheridas, raspando o lijando.
- Las imperfecciones deberán corregirse con masilla epoxi de Fullpaint.
- Eliminar el brillo de cualquier origen, usando lija de grano adecuado.
- Limpiar los utensilios y herramientas con diluyente epoxi Fullpaint.

APLICACIÓN

DILUCIÓN: Hay dos conceptos a tener en cuenta. Si se desea bajar la viscosidad de aplicación sin perder el espesor de material, se deberá utilizar entre 5% y 10% de diluyente epoxi reactivo sobre la parte A. Si se desea aplicar una película fina se puede diluir la mezcla de parte A y parte B con diluyente epoxi Fullpaint hasta lograr la viscosidad deseada.

1- Imprimación: Se debe utilizar como fondo y puente de adherencia imprimación epoxi Fullpaint de dos componentes.

2- Mezclado: Agitar los envases de cada componente por separado. Combinar la parte A y la parte B cuidadosamente, con movimientos suaves a fin de evitar la formación de burbujas de aire. Este procedimiento se debe realizar durante 5 minutos aproximadamente. En el caso de utilizar maquina mezcladora, la misma deberá trabajar en bajas revoluciones.

3- Aplicación de porcelanato líquido: Una vez combinado los dos componentes, esparcir en contenido sobre la superficie utilizando llana niveladora, también se puede utilizar rodillo, pincel o espátula. Una vez distribuido el material, emplear el rodillo de pua de plástico para lograr una mejor nivelación y a la vez eliminar las burbujas de aire generadas por el proceso de solidificación.

Usar protección para vías respiratorias y ojos, evitar su inhalación y contacto con cualquier parte del cuerpo (ver boletín técnico de seguridad). Efectuar el lavado de las herramientas con diluyente epoxi y luego con

Pinturas Misioneras

abundante agua y detergente.

RECOMENDACIONES

Una vez unidos los componentes la vida útil de la mezcla será limitada y dependerá de la temperatura ambiente, a mayor temperatura menor tiempo. Esto puede ser de 30 minutos a dos horas, sin el agregado de acelerante. Así también, la reacción se detiene a 5 °C o menos, si se dispone de una heladera o conservadora con hielo ayudará a alargar la vida útil de la mezcla, en caso de que no se pueda aplicar en el momento. La velocidad de reacción se puede modificar con el agregado de acelerante para porcelanato líquido, la relación será de 60 cc en un litro de Parte B.

En pisos se sugiere utilizar un espesor de 2 a 3 mm aplicado en una sola mano.

IMPORTANTE: Todos los pisos deberán tener incorporado previamente a la carpeta una barrera de vapor.

PRECAUCIÓN

No inhalar los vapores provenientes de los envases una vez abiertos, al destaparlo libera gases que pueden producir irritación de las vías respiratorias.

Inflamable de 1° categoría.

Responsable Técnico
Ing. Daniel Rizzolo

fabrica@pinturas-misioneras.com.ar

Condiciones de seguridad

Trabajar en ambientes ventilados y utilizar elementos de protección adecuados. Contacto con la piel: Lavar con agua y jabón. Salpicadura en los ojos: Lavar con agua en abundancia y llamar a un médico. Riesgos de contacto: Cuando alcanza la dureza final, no presenta riesgos para salud por contacto, ni emite vapores tóxicos. En caso de ingerir comunicarse con: Centro Nacional de Intoxicaciones 0800-333-0160.

Consideraciones generales

Los datos de esta ficha han sido repetidamente comprobados en nuestros laboratorios. Las recomendaciones están hechas de buena fe y acordes a nuestros conocimientos. No asumimos responsabilidad por el manejo y aplicación del producto, dado que esta fuera de nuestro control. No brindamos garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes que provengan de su incorrecto uso.